

АЛЬЯНС

испытательная лаборатория

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ "АЛЬЯНС"
ОБШЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЬЯНС"

142211, Московская область, город Серпухов, Береговая улица, 37 phone: +7 (977) 878 68 43; email: office@all-sert.ru POCC RU.32457.04РИДО.ИЛО6, сроком действия до 09.06.2025 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ АЛ-23/02-0135 от 03.02.2023 года

Место проведения испытаний:

Заявитель

Испытательная лаборатория «АЛЬЯНС»

Общество с ограниченной ответственностью «Вентиляционный завод «РОТАДО». Место нахождения:

428003, Чувашская Республика – Чувашия, Чебоксары,

Московский пр-кт, дом №38, к.1, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428003, Чувашская Республика - Чувашия, Чебоксары, Дорожный проезд, 10,

основной государственный регистрационный номер:

1162130064030, номер телефона +7(800)7002460, адрес электронной почты: sale@rotado.ru.

Наименование продукции:

Изготовитель:

РОТАЦИОННО-ДИНАМИЧЕСКИЙ ДЕФЛЕКТОР ROTADO РДД-315.

Общество с ограниченной ответственностью «Вентиляционный завод «РОТАДО». Место нахождения:

428003, Чувашская Республика – Чувашия, Чебоксары, Московский пр-кт, дом №38, к.1, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 428003, Чувашская

Республика - Чувашия, Чебоксары, Дорожный проезд, 10.

ТУ 28.25.20-006-24372456-2020.

Дата получения образца:

Гехнический регламент:

20.01.2023

Перепечатка протокола без разрешения ИЛ не допускается. Воспроизведение данного протокола об испытании разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

PE3	$\mathbf{V}.\Pi$	ЬТА	ТЫ	ИСПЬ	ITA]	ний
1 100	JUL		LULI			LAKAKA

FD

FD

_	1					
		РЕЗУЛЬТАТЬ ИС			Таблица 1	
Z		Наименование показателя	Метод испытания	Норма / Значение	Результат	7
				3	D4_!	FD
	n	На поверхности изделий должны отсутствовать углубления,				
_	Z	надрезы, прогибы, оказывающие влияние на товарный вид оборудования. Края срезов изделий должны быть гладкими без			Соответствует	
A,		ооорудования. Края срезов изделии должны оыть гладкими оез заусенцев	$-A \subset 1$			$A \subset$
		Предельные отклонения линейных размеров углов, радиусов, закруглений и фасок деталей изделий, не указанные в рабочих		12	回归	[@
Ш.		закруглении и фасок деталеи изделии, не указанные в раоочих чертежах, должны соответствовать 14 квалитету или среднему			Соответствует	
		классу точности по ГОСТ 25670				7
		Механически обработанные и штампованные металлические				
Щ	И	изделия не должны иметь заусенцев, забоин, царапин и трещин	┙╚┛┌╼		Соответствует	
—	H	в местах перегибов Острые кромки должны быть притуплены фаской или радиусом	- W -			ーけ
A		не более, мм.		0,5	Соответствует	$\mathbf{A} \subset$
		При изготовлении изделий следует применять контактную точечную сварку в соответствии с требованиями ГОСТ 19878	வ 💷	ااهر	Соответствует	
П'		При сварке не должны допускаться непровары и прожоги			Соответствует	
Z		Поврежденные места цинкового покрытия изделий должны	7 -		Соответствует	7
		быть покрыты краской по ГОСТ 5631			Соответствует	
	N	Сварные металлические детали должны быть обработаны порошковой краской по ГОСТ 9.410-88			Соответствует	
_	IJ	Защитно-декоративные лакокрасочные покрытия наружных	- W -		\mathcal{H}	- レ
72	7	металлических поверхностей должны быть выполнены не ниже				
		IV класса, а остальных не ниже VI класса по ГОСТ 9.032.			Соответствует	1 []
	ַנַיַ	Запрещается применять лакокрасочные материалы без		1		
H '		аналитических паспортов, а также по истечении срока хранения Изделия должны создавать давление от 34 Па			Соответствует	1 _
		и основные характеристики качество и основные характеристики			Coordinates	1_
3		материалов и покупных изделий, используемых при		5) (5:		(5)
X	11	производстве изделий, должны быть подтверждены			Соответствует	
_ , ,		документами о качестве (паспортами, сертификатами соответствия), выданными компетентными органами в				
		установленном порядке		111		
	1	Изделия должны нормально функционировать при температуре			Соответствует	
	丿	окружающей среды от -40°C до +40°C			Соответствует	
2	_	Изделия должны сохранять свои параметры в пределах норм, установленных в ожидаемых условиях эксплуатации		-2	Соответствует	7
7 (7	установленных в ожидаемых условиях эксплуатации Изделия должны быть спроектированы и сконструированы				
	L	таким образом, чтобы свести к минимуму попадания осадков в		<u> </u>	Соответствует	
		виде дождя во внутрь				
7		Безопасность конструкции производственного оборудования	<u> </u>			7
E	7	обеспечивается: 1)выбором принципов действия и конструктивных решений,		IJIJ ren	االــــــ م	E
Щ	1	источников энергии и характеристик энергоносителей,				<u>'</u> 1
- ŀ	十	параметров рабочих процессов, системы управления и ее		— — ļ	\mathcal{M} — ·	+ 1
		элементов;				
7 (2)минимизацией потребляемой и накапливаемой энергии при функционировании оборудования; 				
		функционировании осорудования, 3)выбором комплекгующих изделий и материалов для		ا ا (دے	Соответствует	
بر		изготовления конструкций, а также применяемых при				
		эксплуатации;				4
F	2	4)выбором технологических процессов изготовления; 5)применением встроенных в конструкцию средств защиты		ᆚᅵᇛ	ا!لـــــــــ و	FD
4	1	работающих, а также средств информации, предупреждающих				
_ {		о возникновении опасных (в том числе пожаровзрывоопасных)		\		工厂
4 /	_	ситуаций.				4 =
\mathbf{H}	ic					١١ ارت
11	_		ا لت الع		الاصلا لت	
_						
			<u> </u>	⊐il ৺	i	

			7
	Требования безопасности к производственному оборудованию конкретных групп, видов, моделей (марок) устанавливаются на основе требований настоящего стандарта с учетом: 1) особенностей назначения, исполнения и условий	на 24372456-2020	
	эксплуатации; 2) результатов испытаний, а также анализа опасных ситуаций (в том числе пожаровзрывоопасных), имевших место при эксплуатации аналогичного оборудования; 3) требований стандартов, устанавливающих допустимые		_]
	значения опасных и вредных производственных факторов; 4) научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ а также анализа средств и методов обеспечения безопасности на лучших мировых аналогах;	от,	
	5) требований безопасности, установленных международными и региональными стандартами и другими документами в аналогичным группам, видам, моделям (маркам) производственного оборудования; б) прогноза возможного возникновения опасных ситуаций на		_]
	вновь создаваемом или модернизируемом оборудовании. Каждый технологический комплекс и автономно используемое производственное оборудование должны укомплектовываться эксплуатационной документацией, содержащей требования (правила), предотвращающие возникновение опасных ситуаций	ое вся	
	при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию и эксплуатации. Производственное оборудование должно отвечать требованиям безопасности в течение всего периода эксплуатации при		_]
	выполнении потребителем требований, установленных в эксплуатационной документации Производственное оборудование в процессе эксплуатации не должно загрязнять природную среду выбросами вредных веществ и вредных микроорганизмов в количествах выше	He bix	
RO	допустимых значений, установленных стандартами и санитарными нормами. Материалы конструкции производственного оборудования не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека на всех заданных режимах работы и предусмотренных рабо		
	условиях эксплуатации, а также создавать пожаровзрывоопасные ситуации Конструкция производственного оборудования должна исключать на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать	кна Соотретствует	1
	разрушения, представляющие опасность для работающих. Конструкция производственного оборудования должна исключать падение или выбрасывание предметов (например инструмента, заготовок, обработанных деталей, стружки).	ер,	
	представляющих опасность для работающих, а также выбросов смазывающих, охлаждающих и других рабочих жидкостей. Движущиеся части производственного оборудования являющиеся возможным источником травмоопасности, должнь быть ограждены или расположены так, чтобы исключалась		1
	возможность прикасания к ним работающего или использовань другие средства (например, двуручное управление) предотвращающие травмирование. Конструкция зажимных, захватывающих, подъемных и загрузочных устройств или их приводов должна исключать		
	возможность возникновения опасности при полном или частичном самопроизвольном прекращении подачи энергии, а также исключать самопроизвольное изменение состояния этих устройств при восстановлении подачи энергии.	тии п, а пих	_ 】
	Элементы конструкции производственного оборудования не должны иметь острых углов, кромок, заусенцев и поверхностей е неровностями, представляющих опасность травмирования	гей 24372456-2020 - Соответствует	
			_ ג

	N		Ľ					
_	H	1 WU WU -	_	· 1/4/ -		- 1/1/		$ \forall$
7	7		7		AZ	1	A	DE
		работающих, если их наличие не определяется функциональным назначением этих элементов. В последнем						1 [5
i l '		случае должны быть предусмотрены меры защиты					12)	$H \cup U$
Ш		работающих.	Ĺ					4
Z		Части производственного оборудования (в том числе	7	_				7
_		трубопроводы гидро-, паро-, пневмосистем, предохранительные	Г					
		клапаны, кабели и др.), механическое повреждение которых	ין					
_ '	_	может вызвать возникновение опасности, должны быть защищены ограждениями или расположены так, чтобы	_	. JHU -		C0011	ветствует	- W
7		защищены ограждениями или расположены так, чтобы предотвратить их случайное повреждение работающими или		ركيا	<u></u>			7
	(5	средствами технического обслуживания.	1					A C
	IJ	Конструкция производственного оборудования должна	11		1		43)	4 I LV
		исключать самопроизвольное ослабление или разъединение	′ IJ		L			
1		креплений сборочных единиц и деталей, а также исключать	7	-	5	Соот	ветствует	7
		перемещение подвижных частей за пределы, предусмотренные конструкцией, если это может повлечь за собой создание	_					
		опасной ситуации.	ין					
		Производственное оборудование должно быть	_	. THE		- 1		17
7		пожаровзрывобезопасным в предусмотренных условиях	7			Соот	ветствует	7
M		эксплуатации.	4					AG
[] '		Конструкция производственного оборудования, приводимого в	$\Delta \Pi$		العلا		1731	4110
[[] '		действие электрической энергией, должна включать устройства	41)			C0011	ветствует	
1		(средства) для обеспечения электробезопасности. Производственное оборудование должно быть выполнено так,	7	_		/		
		чтобы исключить накопление зарядов статического	_					
	\square	электричества в количестве, представляющем опасность для	[7	ئے کا	ر رت	Coor	ветствует	
	IJ	работающего, и исключить возможность пожара и взрыва.	_	TILT.				
		Производственное оборудование, действующее с помощью					4	7 6
4		неэлектрической энергии (например гидравлической,	4		14	4 Coor	- VOT	H C
[] '		пневматической, энергии пара), должно быть выполнено так, чтобы все опасности, вызываемые этими видами энергии, были	AD.	i libil I	الصلا	C001r	ветствует	4 I Ij/
[] '		чтооы все опасности, вызываемые этими видами энергии, оыли исключены.	717				الشكا	
1		Производственное оборудование, являющееся источником				+		4
		шума, ультразвука и вибрации, должно быть выполнено так,			L			
12)	16	чтобы шум, ультразвук и вибрация в предусмотренных	1	.\\.\)	D)(; >	Соот	ветствует	()
	7	условиях и режимах эксплуатации не превышали	الا			クロ <i>は</i>	الالك	
	1	установленные стандартами допустимые уровни. Трубопроводы, шланги, провода, кабели и другие соединяющие						-
I	_ '	детали, и сборочные единицы должны иметь маркировку в	-		111 - 6	Соот	ветствует	
	U'	соответствии с монтажными схемами.	L	N =	ין עיד			
	4	Конструкция рабочего места, его размеры и взаимное	_	- WI				-11
72 '		расположение элементов (органов управления, средств	7					Y ~
41		отображения информации, вспомогательного оборудования и	竹			Coor	- Trop	16
4		др.) должны обеспечивать безопасность при использовании производственного оборудования по назначению, техническом	d L		العلا	C0011	ветствует	11 16
`		обслуживании, ремонте и уборке, а также соответствовать	Π		4			
7_		эргономическим требованиям.	1		<u> </u>			7
		Размеры рабочего места и размещение его элементов должны	_					
	D'	обеспечивать выполнение рабочих операций в удобных рабочих	L	D	یا - رنه	Соот	ветствует	
		позах и не затруднять движений работающего.	_	111-				
7) (Система управления должна обеспечивать надежное и безопасное ее функционирование на всех предусмотренных						× ~
41		режимах работы производственного оборудования и при всех	4		1		7	4 (-
	li 🗆	внешних воздействиях, предусмотренных условиями	П		ااها	Соот	ветствует	11 10
\		эксплуатации. Система управления должна исключать создание	Π					
7		опасных ситуаций из-за нарушения работающим	7		5		— t	}
		(работающими) последовательности управляющих действий.	TXZ	28.25.20-006-	 			-
	(2)	Система управления технологическим комплексом должна исключать возникновение опасности в результате совместного		72456-2020			رنك	F
		функционирования всех единиц производственного	. ۱۳۵	12430-2020		Coot	ветствует	H
- K		оборудования, входящих в технологический комплекс, а также в	_			ZD	301010, 1	IU
41		случае выхода из строя какой-либо его единицы.	4		4		9-4	4 6
4	lic	Пуск производственного оборудования в работу, а также	4		للما	Сооти	ветствует	∐ lir
\		ع الحالات لاعالات لاعالات	41					
-	_		4		5 4		=	_
<u></u>	_		4		JII ~			
							111	

FD

