

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ****ООО «Прогресс»**

Россия, 111524, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Перово, ул.

Электродная, д. 2 стр. 34, помещ. 19/3, ИНН: 7733398635, ОГРН:

1227700834613, e-mail: progress.reestr@yandex.ru

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

«20» Июня 2025г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**(исследований)****№73433-ПРГ/25 от 20.06.2025**

1	Объект	Турбодетфлекторы
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «Вентиляционный завод «Ротадо», Адрес: Россия, 428003, Чувашская Республика, г. Чебоксары, пр-кт Московский, дом № 38, корпус 1, кв. 68, ИНН: 2130177034, ОГРН: 1162130064030
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «Вентиляционный завод «Ротадо», Адрес: Россия, 428003, Чувашская Республика, г. Чебоксары, пр-кт Московский, дом № 38, корпус 1, кв. 68, ИНН: 2130177034, ОГРН: 1162130064030
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 73433 от 05 Мая 2025 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	12 Мая 2025 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	21 Мая 2025 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	26 Мая 2025 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1	Модель	100	100	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018
2	D, мм	100	101	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018
3	D1, мм	260	262	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018
4	b, мм	100	100	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018
5	H, мм	300	301	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018
6	Масса, кг	2	1,98	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018
7	углубления, надрезы, прогибы, оказывающие влияние на товарный вид оборудования	Должны отсутствовать на поверхности изделий	Отсутствуют	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018
8	Края срезов изделий	Должны быть гладкими без заусенцев	Соответствуют требованию	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018
9	Механически обработанные и штампованные металлические изделия	Не должны иметь заусенцев, забоин, царапин и трещин в местах перегибов	Соответствуют требованию	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018
10	Острые кромки	Должны быть притуплены фаской или радиусом не более 0,5 мм.	Соответствуют требованию	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018
11	Непровары и прожоги	Не допускаются при сварке	Отсутствуют	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018
12	Класс защитно-декоративных лакокрасочных покрытий наружных металлических поверхностей	IV	IV	ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Турбодетекторы, выпускаемые Обществом с ограниченной ответственностью «Вентиляционный завод «Ротадо», Адрес: Россия, 428003, Чувашская Республика, г. Чебоксары, пр-кт Московский, дом № 38, корпус 1, кв. 68, ИНН: 2130177034, ОГРН: 1162130064030, **соответствуют:** ТУ 25.11.23.119-001-24372456-2018.

Исполнитель

В Г. З. Воронян

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.